

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 47/2019 ze dne: 30. 1. 2019**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVÚOM s.r.o.
Zkušebna SVÚOM s.r.o.
U měšťanského pivovaru 934/4, Holešovice, 170 00 Praha 7

Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace upřesněný v dodatku.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má laboratoř k dispozici „u vedoucího laboratoře“.

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody ²	Předmět zkoušky
1	Měření tloušťky povlaku – magnetická metoda	ČSN EN ISO 2178	Nátěry
2	Stanovení tloušťky nátěru číselníkovým úchylkoměrem	ČSN EN ISO 2808 metoda 4B typ 2	Nátěry
3	Stanovení tloušťky nátěru příčným řezem	ČSN EN ISO 2808 metoda 6A, metoda 2	Nátěry
4	Stanovení tloušťky nátěru přístrojem na principu magnetického toku	ČSN EN ISO 2808 metoda 7B	Nátěry
5	Stanovení tloušťky nátěru magneticko-indukčním přístrojem	ČSN EN ISO 2808 metoda 7C	Nátěry
6	Stanovení tloušťky nátěru přístrojem pro měření vířivých proudů	ČSN EN ISO 2808 metoda 7D	Nátěry
7	Buchholzova vrypová zkouška	ČSN EN ISO 2815	Nátěry
8	Stanovení povrchové tvrdosti tužkami	ASTM D3363 ISO 15184 ČSN EN ISO 15184	Nátěry
9	Mřížková zkouška	ČSN EN ISO 2409 DIN EN ISO 2409	Nátěry
10	Zkouška křížovým řezem	ASTM D3359, metoda A	Nátěry
11	Odrhová zkouška přilnavosti	ČSN EN ISO 4624, metoda B	Nátěry
12	Stanovení čísla lesku při úhlu 20°, 60° a 85°	ČSN EN ISO 2813	Nátěry bez obsahu kovových pigmentů
13	Stanovení kolorimetrických souřadnic L*, a*, b*	SOP 1 (ČSN 01 1718)	Nátěry
14	Kolorimetrické stanovení barevných rozdílů	SOP 2 (ČSN EN ISO 11664-4, ASTM E1347)	Nátěry
15	Stanovení rozdílu barevných odstínů, metoda přístrojovým porovnáním	ČSN EN 13523-3	Nátěry

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVÚOM s.r.o.

Zkušebna SVÚOM s.r.o.

U měšťanského pivovaru 934/4, Holešovice, 170 00 Praha 7

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody ²	Předmět zkoušky
16	Hodnocení kryvosti nátěrů – vizuální metodou	ČSN 67 3065:1970, metoda A	Nátěry
17	Stanovení odolnosti kapalinám – ponorem do jiných kapalin než vody	ČSN EN ISO 2812-1	Nátěry
18	Stanovení odolnosti kapalinám – ponorem do vody	ČSN EN ISO 2812-2	Nátěry
19	Stanovení odolnosti kapalinám – s použitím svého materiálu	ČSN EN ISO 2812-3	Nátěry
20	Stanovení odolnosti kapalinám – kapkové metody	ČSN EN ISO 2812-4	Nátěry
21	Zkouška oxidem siřičitým s povšechnou kondenzací vlhkosti	ČSN ISO 6988	Povlaky, nátěry
22	Stanovení odolnosti vlhkým atmosférám obsahujícím oxid siřičitý	ČSN EN ISO 3231	Povlaky, nátěry
23	Zkouška oxidem siřičitým s povšechnou kondenzací vlhkosti	DIN 50018	Povlaky, nátěry
24	Cyklická korozní zkouška pro karoserie a doplňkové a závěsné díly	PV 1210	Povlaky, nátěry
25	Zkouška korozní odolnosti cyklickým namáháním	VDA 621-415 (DIN 50021:1988, DIN 50017:1982) ČSN EN ISO 11997-1:2006, cyklus B	Povlaky, nátěry
26	Zkouška korozní odolnosti cyklickým namáháním za snížených teplot	SOP 6 (DIN 50021:1988, DIN 50017:1982)	Povlaky, nátěry
27	Cyklická korozní zkouška	SAE J 2334	Povlaky, nátěry
28	Zkouška korozní odolnosti cyklickým namáháním solná mlha/sucho/vlhkost/UV záření	ČSN EN ISO 11997-2	Povlaky, nátěry
29	Stanovení odolnosti pod UV lampami	ČSN EN ISO 16474-1 ČSN EN ISO 16474-3 ČSN EN 13523-10 ASTM G 154	Nátěry



**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 47/2019 ze dne: 30. 1. 2019**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVÚOM s.r.o.

Zkušebna SVÚOM s.r.o.

U měšťanského pivovaru 934/4, Holešovice, 170 00 Praha 7

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody ²	Předmět zkoušky
30	Stanovení odolnosti proti vlhkosti – konstantní a střídavá kondenzace vody	ČSN EN ISO 6270-2	Povlaky, nátěry
31	Stanovení odolnosti proti vlhkosti – kontinuální kondenzace	ČSN EN ISO 6270-1	Povlaky, nátěry
32	Zkouška odolnosti proti vlhkosti Sandwich testem	ČSN EN 13523-27	Povlaky, nátěry
33	Korozní zkoušky v umělých atmosférách – solnou mlhou	ČSN EN ISO 9227 ČSN EN 671-1, příloha B ČSN EN 286-2, čl. 10.5.3 ASTM B 117 DIN 50021:1988	Povlaky, nátěry
34	Hodnocení způsobu provedení řezů pro korozní zkoušky	ČSN EN ISO 17872	Nátěry
35	Stanovení množství a velikosti defektů a změn	ČSN EN ISO 4628-1	Nátěry
36	Stanovení stupně puchýřkování	ČSN EN ISO 4628-2	Nátěry
37	Stanovení stupně prorozavění	ČSN EN ISO 4628-3	Nátěry
38	Stanovení stupně praskání	ČSN EN ISO 4628-4	Nátěry
39	Stanovení stupně odlupování	ČSN EN ISO 4628-5	Nátěry
40	Stanovení stupně křídování	ČSN EN ISO 4628-6	Nátěry
41	Stanovení stupně delaminace a koroze v okolí řezu	ČSN EN ISO 4628-8	Nátěry
42	Stanovení stupně rezivění natřených ocelových povrchů	ASTM D 610	Nátěry
43	Stanovení stupně degradace vzorků po vystavení koroznímu prostředí	ASTM D 1654	Nátěry; organické povlaky
44	Stanovení protikorozní ochrany ocelových konstrukcí	ČSN EN ISO 12944-6 ČSN EN ISO 12944-6:1998	Nátěry
45	Vizuální posouzení defektů při umělém osvětlení	ČSN EN ISO 13076	Nátěry
46	Měření tloušťky – Mikroskopická metoda	ČSN EN ISO 1463	Kovové a oxidové povlaky

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVÚOM s.r.o.
Zkušebna SVÚOM s.r.o.
U měšťanského pivovaru 934/4, Holešovice, 170 00 Praha 7

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody ²	Předmět zkoušky
47	Měření tloušťek vrstev a výpočet plošné hmotnosti povlaku	SOP 7	Kovové a oxidové povlaky

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

Vysvětlivky a zkratky:

ASTM The American Society for Testing and Materials (americká norma)

SOP Standardní operační postup

SAE zkušební postup SAE (Society of Automotive Engineers)

VDA zkušební předpis (Německá asociace pro automobilový průmysl)

PV zkušební předpis pro automotive

Dodatek:

Flexibilní rozsah akreditace

Pořadová čísla zkoušek
1 – 6; 9 – 11; 13 – 15; 17 – 26; 28 – 31; 33, 35 - 43

Laboratoř může modifikovat v dodatku uvedené zkušební metody v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. U zkoušek v dodatku neuvedených nemůže laboratoř uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

