

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 277/2025 ze dne: 6. 6. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVÚOM s.r.o.
objekt číslo 1096, Zkušebna SVÚOM
U Měšťanského pivovaru 934/4, Holešovice, 170 00 Praha 7

Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má laboratoř k dispozici na webových stránkách laboratoře <https://nextcloud.svuom.cz/index.php/s/Zexrixddq6ZpGcc> ve formě „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“.

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Měření tloušťky povlaku – magnetická metoda	ČSN EN ISO 2178, čl. 4.3	Nátěry	D
2	Stanovení tloušťky číselníkovým úchylkoměrem	ČSN EN ISO 2808, čl. 5.2.5.1.2, metoda 4B typ 2	Nátěry	D
3	Stanovení tloušťky příčným řezem	ČSN EN ISO 2808, čl. 5.4.4.2, metoda 6A, varianta 2	Nátěry	D
4*	Stanovení tloušťky magneticko-indukčním přístrojem	ČSN EN ISO 2808, čl. 5.5.6, metoda 7B.2	Nátěry	A, D
5*	Stanovení tloušťky přístrojem pro měření vířivých proudů	ČSN EN ISO 2808, čl. 5.5.7, metoda 7C	Nátěry	A, D
6	Buchholzova vrypová zkouška	ČSN EN ISO 2815	Nátěry	-
7	Stanovení povrchové tvrdosti tužkami	ASTM D3363; ISO 15184; ČSN EN ISO 15184	Nátěry	D
8*	Stanovení přilnavosti, mřížková zkouška	ČSN EN ISO 2409; DIN EN ISO 2409	Nátěry	D
9*	Zkouška přilnavosti křížovým řezem	ASTM D3359, čl. 1-10, metoda A	Nátěry	A, D
10*	Odrhová zkouška přilnavosti	ČSN EN ISO 4624, čl. 9. 4. 2, metoda B	Nátěry	A, D
11*	Stanovení čísla lesku při úhlu 20°, 60° a 85°	ČSN EN ISO 2813; ASTM D523-14	Nátěry bez obsahu kovových pigmentů	D
12	Stanovení kolorimetrických souřadnic L*, a*, b*	SOP 1 (ČSN 01 1718)	Nátěry	A, D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 277/2025 ze dne: 6. 6. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVÚOM s.r.o.
objekt číslo 1096, Zkušebna SVÚOM
U Měšťanského pivovaru 934/4, Holešovice, 170 00 Praha 7

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
13	Kolorimetrické stanovení barevných rozdílů	SOP 2 (ČSN EN ISO/CIE 11664-4; ASTM E1347)	Nátěry	A, D
14	Stanovení rozdílu barevných odstínů, metoda přístrojovým porovnáním	ČSN EN 13523-3	Nátěry	A, D
15	Stanovení odolnosti kapalinám – ponorem do jiných kapalin než vody	ČSN EN ISO 2812-1	Nátěry	D
16	Stanovení odolnosti kapalinám – ponorem do vody	ČSN EN ISO 2812-2	Nátěry	D
17	Stanovení odolnosti kapalinám – s použitím svého materiálu	ČSN EN ISO 2812-3	Nátěry	D
18	Stanovení odolnosti kapalinám – kapkové metody	ČSN EN ISO 2812-4	Nátěry	D
19	Zkouška oxidem siřičitým ve vlhké atmosféře (s určeným objemem plynu)	ČSN EN ISO 22479	Povlaky, nátěry	D
20	Zkouška oxidem siřičitým s povšechnou kondenzací vlhkosti	DIN 50018	Povlaky, nátěry	-
21	Cyklická korozní zkouška	PV 1210; TL 909 čl. 4.13	Povlaky, nátěry	D
22	Zkouška korozní odolnosti cyklickým namáháním	VDA 621-415 (DIN 50021:1988 DIN 50017:1982); ČSN EN ISO 11997-1:2006, cyklus B	Povlaky, nátěry	D
23	Zkouška korozní odolnosti cyklickým namáháním za snížených teplot	SOP 6 (DIN 50021:1988; DIN 50017:1982)	Povlaky, nátěry	-
24	Cyklická korozní zkouška	SAE J 2334	Povlaky, nátěry	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 277/2025 ze dne: 6. 6. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVÚOM s.r.o.
objekt číslo 1096, Zkušebna SVÚOM
U Měšťanského pivovaru 934/4, Holešovice, 170 00 Praha 7

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
25	Stanovení odolnosti pod UV lampami	ČSN EN ISO 16474-1; ČSN EN ISO 16474-3; ČSN EN 13523-10; ASTM G 154	Nátěry	D
26	Stanovení odolnosti proti vlhkosti – konstantní a střídavá kondenzace vody	ČSN EN ISO 6270-2	Povlaky, nátěry	D
27	Stanovení odolnosti proti vlhkosti – kontinuální kondenzace	ČSN EN ISO 6270-1	Povlaky, nátěry	D
28	Zkouška odolnosti proti vlhkosti Sandwich testem	ČSN EN 13523-27	Povlaky, nátěry	D
29	Korozní zkoušky v umělých atmosférách – solnou mlhou	ČSN EN ISO 9227; ČSN EN 671-1, příloha B; ČSN EN 286-2, čl. 10.5.3; ASTM B 117; ASTM B368; DIN 50021:1988	Povlaky, nátěry	D
30	Hodnocení způsobu provedení řezů pro korozní zkoušky	ČSN EN ISO 17872	Nátěry	D
31	Stanovení množství a velikosti defektů a změn	ČSN EN ISO 4628-1	Nátěry	D
32	Stanovení stupně puchýřkování	ČSN EN ISO 4628-2	Nátěry	D
33	Stanovení stupně prorezavění	ČSN EN ISO 4628-3	Nátěry	D
34	Stanovení stupně praskání	ČSN EN ISO 4628-4	Nátěry	D
35	Stanovení stupně odlupování	ČSN EN ISO 4628-5	Nátěry	D
36	Stanovení stupně křídování	ČSN EN ISO 4628-6	Nátěry	D
37	Stanovení stupně delaminace a koroze v okolí řezu	ČSN EN ISO 4628-8; ČSN EN ISO 12944-6	Nátěry	D
38	Stanovení stupně rezivění natřených ocelových povrchů	ASTM D 610	Nátěry	D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 277/2025 ze dne: 6. 6. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVÚOM s.r.o.
objekt číslo 1096, Zkušebna SVÚOM
U Měšťanského pivovaru 934/4, Holešovice, 170 00 Praha 7

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
39	Stanovení stupně degradace vzorků po vystavení koroznímu prostředí	ASTM D 1654	Nátěry, organické povlaky	D
40	Vizuální posouzení defektů při umělém osvětlení	ČSN EN ISO 13076	Nátěry	-
41	Měření tloušťky – mikroskopická metoda	ČSN EN ISO 1463	Kovové a oxidové povlaky	A, D
42	Měření tlouštěk vrstev a výpočet plošné hmotnosti povlaku	SOP 7	Kovové a oxidové povlaky	A, D

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se materiálů/výrobků (předmět zkoušky), B – Flexibilita týkající se komponent/parametrů/vlastností, C – Flexibilita týkající se výkonnosti metody, D – Flexibilita týkající se metody

Laboratoř může modifikovat zkušební postupy s uvedeným stupněm volnosti v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže laboratoř pro danou zkoušku uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Vysvětlivky a zkratky:

ASTM	The American Society for Testing and Materials
SOP	Standardní operační postup
SAE	Society of Automotive Engineers
VDA	Německá asociace pro automobilový průmysl
PV	zkušební předpis pro automobilový průmysl
TL	předpis pro automobilový průmysl